

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 749. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

#### KLEJE ŻYWICZNE KARTA E

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

#### DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXEPOX BOND-W jest dwuskładnikowym klejem epoksydowym, przeznaczonym do łączenia materiałów konstrukcyjnych.

#### ZASTOSOWANIE

MAXEPOX BOND-W stosuje się do połączeń starego betonu z nowym betonem lub innymi materiałami takimi jak kamień, marmur, drewno, szkło i t.p.

#### ZALETY

- Wyjątkowa adhezja
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne i warunki pogodowe
- Możliwość stosowania na wilgotne podłożu

#### INSTRUKCJA STOSOWANIA

##### Mieszanie

MAXEPOX BOND-W jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz, komponent B, jest wlewany do żywicy, komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotności produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność dla ilości 5 kg w temperaturze 20st C wynosi 75 minut.

##### Aplikacja

MAXEPOX BOND - W nakłada się za pomocą szczotki z krótkim włosiem, wałkiem lub łopatką itp.

Warstwa materiału powinna być jednorodnej grubości, a zużycie materiału waha się od 0,3 do 1 kg /m2 w zależności od stanu podłoża.

##### Zalecenia przy aplikacji:

Temperatura twardnienia powinna być wyższa od 5st C.

Jeśli temperatura wynosi poniżej 5st C reakcja twardnienia MAXEPOX BOND – W nie zajdzie.

Jeśli prace muszą być wykonane w niższej temperaturze należy koniecznie stworzyć na podłożu odpowiednie warunki podczas twardnienia materiału.

Czas nakładania poszczególnych warstw

Nowy beton lub materiał konstrukcyjny, który ma być połączony pokrywa się produktem w odpowiednich odstępach czasowych. Patrz Tabela danych technicznych ( przy 20st C, odstęp czasu wynosi 2 godziny) .

##### Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT. Do czyszczenia ciała nie stosować żadnych rozpuszczalników, tylko mydło, detergenty lub inne środki specjalne.

#### OPAKOWANIE

MAXEPOX BOND – W jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 2 kg i 5 kg.

#### MAGAZYNOWANIE

Jeden rok w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze powyżej 5st C i nie w bezpośrednim nasłonecznieniu.

Temperatura poniżej 5st C powoduje krystalizowanie się materiału. Kiedy do tego dojdzie należy podgrzać produkt do 80-90st C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

#### MAXEPOX® BOND - W



#### USŁUGI



#### TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

#### Instalacje:

kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice

biuro@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze

biuro@orangeseven.pl

#### Chemia:

kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice

biuro@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze

biuro@orangeseven.pl

#### Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze

sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

#### Pecefał:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice

sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

#### Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice

sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów